

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«ЭКО-ЛЕНД КРЫМ»**

ОКПД2 21.20.10.159

ОКС 11.080.20



**СРЕДСТВО ДЕЗИНФИЦИРУЮЩЕЕ  
АНОЛИТ АНК ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА,  
вырабатываемое в установке «ИКАР (мод.2000)»**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

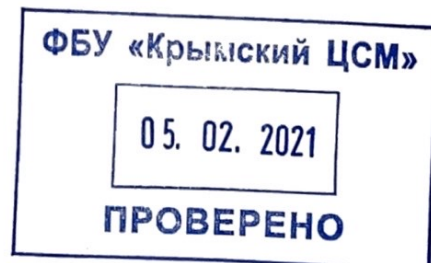
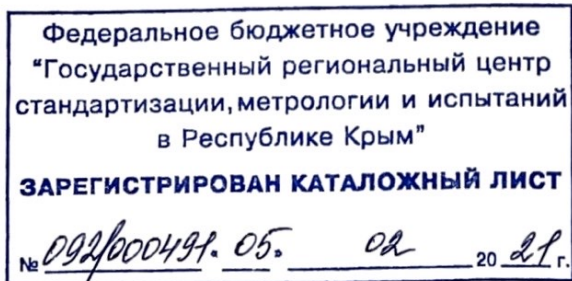
**ТУ 21.20.10-002-28430311-2021**

Дата введения в действие – 05 02 2021 г.

**РАЗРАБОТАНО**

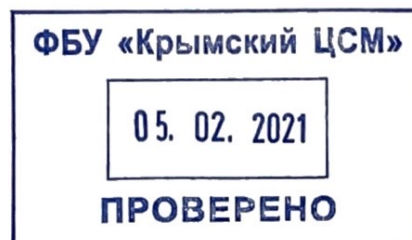
**ООО «ЭКО-ЛЕНД КРЫМ»**

Республика Крым  
г. Симферополь  
2021



**СОДЕРЖАНИЕ**

- 1 Область применения
- 2 Нормативные ссылки
- 3 Технические требования
- 4 Требования безопасности и охраны окружающей среды
- 5 Правила приемки
- 6 Методы контроля
- 7 Правила транспортирования и хранения
- 8 Гарантии производителя
- 9 Способ применения



## 1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Настоящие технические условия распространяются на средство дезинфицирующее «Анолит АНК высшего качества» (техническое наименование), вырабатываемое в установке «ИКАР (мод. 2000)» с использованием резонансных нелинейных технологий. Химической формулы не имеет. Далее по тексту «Анолит».

1.2 Анолит - это слабоминерализованный водный раствор хлоркислородных и гидропероксидных метастабильных оксидантов, находящихся в активированном состоянии.

Анолит обладает дезинфицирующими, стерилизующими и антисептическими свойствами, антибактериальным, антимикозным, антиаллергическим, противовоспалительным, противоотёчным, противозудным и подсушивающим действием, может оказывать цитотоксическое и антиметаболическое действие, не причиняя вреда клеткам тканей человека и его естественной флоре, обладает высокой вирулицидной активностью в отношении всех известных вирусов - патогенов человека.

Анолит - эффективный дезодорант, уничтожает неприятные запахи.

### Эффективность

100% антимикробная активность подтверждена институтом эпидемиологии Роспотребнадзора. Препарат обладает антимикробной активностью в отношении:

- грамотрицательных и грамположительных бактерий, включая возбудителей внутрибольничных инфекций, туберкулеза, легионеллеза; особо опасных инфекций, включая чуму, холеру, сибирскую язву, туляремию;
- вирусов, включая возбудителей полиомиелита, энтеральных и парентеральных гепатитов, ротавирусов, энтеровирусов, ВИЧ-инфекции, ОРВИ, гриппа в т. ч. H5N1, H1N1, «атипичной» пневмонии, парагриппа, герпеса, аденовирусов и др. вирусов;
- патогенных грибов рода *Candida* и рода *Trichophyton*;
- спор – обладает спороцидной активностью (тестировано на споровой культуре тест-штаммов *B.cereus*, *B.subtilis*, *B.anthraxis* шт.СТИ-1).

ФБУ «Крымский ЦСМ»

05. 02. 2021

ПРОВЕРЕНО

**Стабильность и реакционная способность.**

Продукция стабильна при соблюдении рекомендованных условий транспортирования, хранения и применения. Разрушается при взаимодействии с кислородом и солнечным светом, в результате чего образовывается пресная вода и хлорид натрия. Избегать снижения температуры продукта ниже +3°C, повышения температуры выше +25°C и воздействия прямых солнечных лучей.

1.3 Анолит применяют в быту, промышленности, коммунальном хозяйстве, сфере бытового обслуживания и торговле, на транспорте, спортивно-оздоровительной сфере, сельском хозяйстве, пищевой и перерабатывающей промышленности, для предстерилизационной очистки, стерилизации, антисептики в ветеринарии и животноводстве, мясного оборудования, на рыбоперерабатывающих предприятиях, в промышленном птицеводстве, обеззараживания овощей в пищевой промышленности, для дезинфекции помещений и оборудования на предприятиях молочной промышленности, пивоваренной, безалкогольной и винодельческой промышленности. Средство Анолит предназначено для применения профилактической и очаговой дезинфекции; для стерилизации изделий медицинского назначения; для дезинфекции медицинских отходов.

Анолит применяют для дезинфекции воздуха - устранения запаха в помещениях после пожаров, запахов животных, мочи, химических веществ, плесени и т.д.

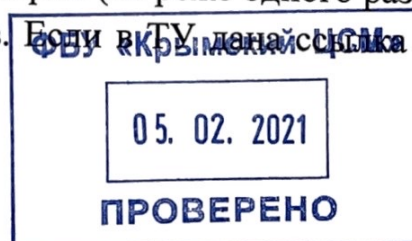
1.4 Производитель. Крымский завод «Живые технологии», юр. адрес: Республика Крым, Симферопольский район, пгт. Молодежное, ул.Абрикосовая, 20 ООО «ЭКО-ЛЕНД КРЫМ». Тел: +79787526887, e-mail: active-water24@mail.ru.

1.5 Требования, обеспечивающие качество и безопасность Анолита, изложены в разделах 3-4.

1.6 Пример обозначения продукции при заказе или в другой документации:

Анолит АНК высшего качества ТУ 21.20.10-002-28430311-2021

1.7 Держатель подлинника ТУ обязан регулярно (не реже одного раза в год) проверять действие ссылочных документов.



## ТУ 21.20.10-002-28430311-2021

документ, который отменен или заменен другим документом, то держатель подлинника обязан внести в ТУ соответствующие изменения. При этом требование ТУ, в котором дана ссылка на документ, отмененный без замены, должно быть исключено или дополнено необходимым содержанием.

Информацию о ТУ на Анолит изготовитель должен представить в территориальный орган Росстандарта через каталожный лист.

## 2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящих технических условиях использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8.579-2019 Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте

ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.021-75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 12.1.019-2017 Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты

ГОСТ 61-75 Реактивы. Кислота уксусная. Технические условия

ГОСТ 244 -76 Натрия тиосульфат кристаллический. Технические условия

ГОСТ 1770-74 Посуда мерная лабораторная стеклянная. Цилиндры, мензурки, колбы, пробирки. Общие технические условия

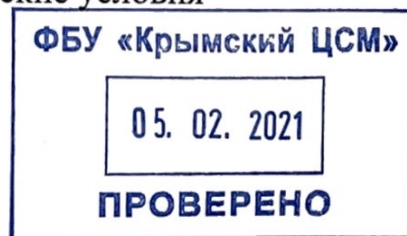
ГОСТ 4204-77 Реактивы. Кислота серная. Технические условия

ГОСТ 4220-75 Реактивы. Калий двуххромовокислый. Технические условия

ГОСТ 4232-74 Реактивы. Калий йодистый. Технические условия

ГОСТ 4233-77 Реактивы. Натрий хлористый. Технические условия

ГОСТ 6709-72 Вода дистиллированная. Технические условия



## ТУ 21.20.10-002-28430311-2021

ГОСТ 9142-2014 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия

ГОСТ 10163-76 Реактивы. Крахмал растворимый. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 15846-2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 25336-82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 29227-91 Посуда лабораторная стеклянная. Пипетки градуированные. Часть 1. Общие требования

ГОСТ 29251-91 Посуда лабораторная стеклянная. Бюретки. Часть 1. Общие требования

ГОСТ 33756-2016 Упаковка потребительская полимерная. Общие технические условия

ГОСТ Р 51232-98 Вода питьевая. Общие требования к организации и методам контроля качества

ГОСТ Р 53228-2008 Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания

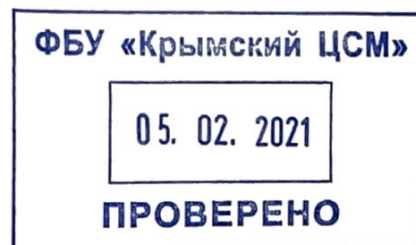
ГОСТ Р 58151.1-2018 Средства дезинфицирующие. Общие технические требования

ГОСТ Р 58151.3-2018 Средства дезинфицирующие. Методы определения физико-химических показателей

СТО 23351989-01-2017 Упаковка из полимерных и комбинированных материалов для пищевой, парфюмерно-косметической, продукции промышленного и бытового назначения: пакеты в комплекте с пробкой.

СНиП 41-01-2003 Отопление, вентиляция и кондиционирование

СНиП 23-05-95 Естественное и искусственное освещение



### 3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1 Анолит вырабатывают в соответствии с требованиями настоящих технических условий и по технологической инструкции, утвержденной в установленном порядке.

#### 3.2 Характеристики

3.2.1 Анолит содержит действующие и вспомогательные вещества. Действующие вещества (АДВ) представлены смесью высокоактивных метастабильных оксидантов. Метастабильная смесь оксидантов представлена хлоркислородными и гидропероксидными соединениями: хлорноватистой кислотой, диоксидом хлора, пероксидом водорода и другими пероксидными и супероксидными соединениями.

3.2.2 Анолит по органолептическим и физико-химическим показателям должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

**Таблица 1 Показатели качества Анолита**

Наименование показателя	Характеристика и норма	Метод испытания
Внешний вид, цвет и запах	Прозрачная жидкость от бесцветного до светло-желтого цвета, без запаха, или со слабым запахом хлорсодержащих оксидантов.	по 6.1
Показатель концентрация водородных ионов (рН)	5,5 - 7,5	ГОСТ Р 58151.3
Массовая суммарная концентрация растворенных веществ (минерализация), г/л, не более	5,0	п 6.2
Массовая доля соединений активного хлора		

ФБУ «Крымский ЦСМ»

05. 02. 2021

ПРОВЕРЕНО

**ТУ 21.20.10-002-28430311-2021**

(хлорноватистая кислота, диоксид хлора) и активного кислорода (перекись водорода, озон) в пересчете на активный хлор (суммарно), %, не более	0,02-0,06	п 6.3
Полная биоразлагаемость (за 28 суток),%, не менее	100	п 6.4

3.2.3 Показатели токсичности и опасности Анолита согласно требованиям, ГОСТ Р 58151.1.

3.2.4 Показатели эффективности Анолита как дезинфицирующего средства согласно требованиям ГОСТ Р 58151.1, составляет не менее 100%.

3.3 Требования к сырью

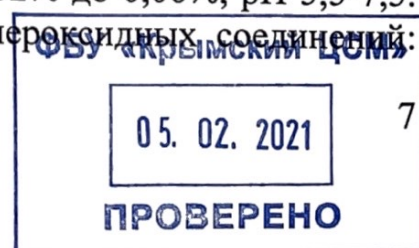
3.3.1 В качестве исходного раствора для получения Анолита используют

- раствор хлорида натрия марки «ХЧ» или «ЧДА» по ГОСТ 4233;
- воду питьевая по ГОСТ Р 51232.

3.4 Маркировка

3.4.1 На каждую упаковочную единицу продукции в потребительской таре (этикетку или упаковку) наносят маркировку любым способом, обеспечивающим четкое ее обозначение, с указанием:

- наименования продукции, включая торговое наименование (при наличии);
- наименования и местонахождения изготовителя (адрес с указанием страны-изготовителя) или адрес и номер телефона организации, уполномоченной изготовителем на принятие претензий от приобретателей;
- область применения продукции;
- номинального количества продукции в упаковке (объем, л);
- активно действующие вещества (АДВ) – АДВ представлены смесью высокоактивных метастабильных оксидантов, концентрация которых в пересчете на активный хлор составляет от 0,02% до 0,06%, рН 5,5-7,5. Водный раствор хлоркислородных и гидропероксидных соединений;





## ТУ 21.20.10-002-28430311-2021

хлорноватистая кислота, гипохлорит-ион, соединения активного кислорода;

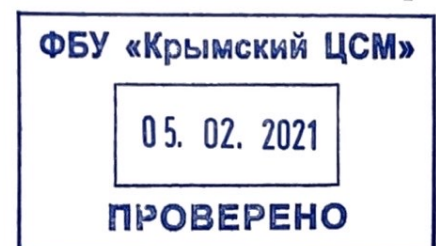
- класс опасности продукции;
- надпись: «Беречь от детей»;
- меры по оказанию первой помощи;
- даты изготовления и розлива (число, месяц, год);
- срока годности (месяцев);
- способа применения с указанием правил и условий использования продукции;
- номер свидетельства о Государственной регистрации;
- декларация соответствия;
- идентификационные данные партии продукции;
- условий хранения;
- рекомендаций по хранению после вскрытия потребительской тары;
- манипуляционного знака «Беречь от солнечных лучей» по ГОСТ 14192;
- указание технического документа.

3.4.2 На каждую единицу транспортной тары с Анолитом наносят маркировку, содержащую:

- наименование и местонахождение (юридический адрес) изготовителя или упаковщика;
- наименование продукции;
- объем и количество единиц потребительской тары в единице упаковки;
- номер партии и/или номер упаковочной единицы;
- дату изготовления (дату розлива продукции в потребительской таре);
- товарный знак изготовителя (при наличии);
- срок годности;
- наименование и обозначение настоящих технических условий.

3.4.3 Допускается нанесение другой информации – дополнительных сведений информационного и рекламного характера, относящейся к продукции, не вводящей в заблуждение потребителя и не противоречащей нормативным требованиям, действующим на территории РФ.

3.4.4 Транспортную маркировку наносят в соответствии с требованиями ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Беречь от солнечных лучей».



## **ТУ 21.20.10-002-28430311-2021**

Дополнительные требования к транспортной маркировке должны соответствовать условиям договора на поставку продукции.

3.4.5 Маркировка продукции, отправляемой в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности – по ГОСТ 15846.

### **3.5 Упаковка**

3.5.1 Анолит выпускают фасованным. Тара, применяемая для розлива Анолита, должна быть чистой, светонепроницаемой, сухой и не иметь посторонних запахов.

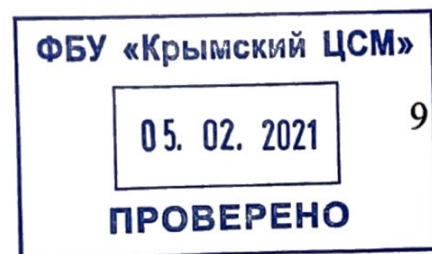
3.5.2 Анолит расфасовывают по объему в потребительскую тару разной вместимости (0,1; 0,2; 0,3; 0,4; 0,5, 1,0; 2,0; 5,0; 10,0; 20,0; 1000,0 л), выполненную из различных кислото-щелочестойких материалов, стойких к воздействию окислителей: емкости универсальные полиэтиленовые по ГОСТ 33756, пакеты из комбинированных материалов в комплекте с пробкой СТО 23351989 или стеклянные емкости, укупоренные резиновыми или пластиковыми пробками по действующим нормативным документам.

4.5.3 Допускаемое отрицательное отклонение содержимого нетто каждой упаковочной единицы от номинального количества должно соответствовать ГОСТ 8.579.

Потребительскую тару с Анолитом герметически укупоривают укупорочными средствами.

3.5.4 Транспортная тара - ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142 и другие виды тары по действующим нормативным документам.

3.5.5 Потребительская и транспортная тара должны обеспечивать сохранность продукции и ее соответствие требованиям настоящих технических условий в течение всего срока годности при соблюдении условий транспортирования и хранения.



## 4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

4.1 Анолит по параметрам острой токсичности в соответствии с ГОСТ 12.1.007 относится к 4-му классу малоопасных веществ при введении в желудок, нанесении на кожу и ингаляционном воздействии. Не вызывает аллергических реакций.

Анолит является негорючим и взрывопожаробезопасным веществом. Продукт является негорючей жидкостью.

4.2 Производственные помещения должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 и СНиП 41-01. Освещение рабочих мест должно соответствовать СНиП 23-05. Оборудование должно быть во взрывобезопасном исполнении, коммуникации и емкости должны быть заземлены от статического электричества по ГОСТ 12.1.019.

При производстве Анолита должны соблюдаться требования, предусмотренные системой стандартов безопасности труда, а также правилами пожарной безопасности, электробезопасности и техники безопасности при обслуживании технологического оборудования, утвержденные в установленном порядке.

При случайном разливе исходного раствора хлорида натрия или Анолита, в технологическом процессе, при фасовке и упаковке, его следует собрать санитарно-уборочным инвентарём (тряпка, ветошь). Средство можно сливать в канализационную систему без разбавления. Средство полностью используется, утилизации не подлежит. Продуктом естественной деградации средства является пресная вода. При случайной утечке большого количества средства смыть его водой или собрать при помощи ветоши. Допускается попадание неразбавленного средства в сточные/поверхностные или подземные воды и канализацию. Средство после использования разлагается на исходные компоненты (воду и соль), не накапливается во внешней среде.

4.3 При производстве Анолита в рабочую зону и в атмосферу вредные вещества не выделяются.

4.4 Анолит после использования полностью разлагается на нетоксичные исходные компоненты (воду и соль), не накапливается во



## ТУ 21.20.10-002-28430311-2021

внешней среде. Ввиду нетоксичности и способности к самопроизвольной деградации средство сливают в канализацию без нейтрализации.

4.5 Средства индивидуальной защиты персонала: спецодежда от общих производственных загрязнений, резиновые перчатки, защитные очки.

4.6 При работе со средством избегать попадания в органы дыхания (спецодежда, спецобувь, защита рук, защита глаз)

4.7 При использовании в быту руководствоваться инструкциями по применению и мерами предосторожности, указанными на упаковке. Беречь от детей.

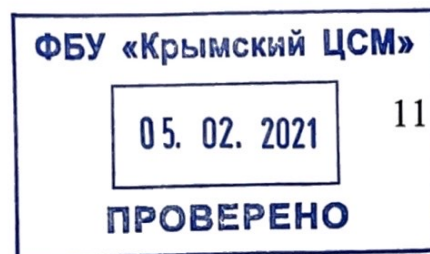
4.8 Меры обеспечения содержания вредных веществ в допустимых концентрациях: соблюдать нормы технологического режима и производственные инструкции; следить за исправностью работы оборудования; соблюдать противопожарный режим; не допускать производства ремонтных работ на работающем оборудовании; следить за тем, чтобы все движущиеся механизмы были ограждены; допускать к работе персонал, прошедший обучение, изучивший рабочее место и успешно выдержавший экзамен по проверке знаний и умению практического применения их на своем рабочем месте.

## 5 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

5.1 Приемка Анолита проводится партиями.

Партией считается количество продукции одного наименования, изготовленной за смену, в потребительской таре одного вида и типа, сопровождаемое одним документом о качестве.

5.2 Каждая партия должна сопровождаться документом о качестве, включающем: наименование продукции, наименование предприятия-изготовителя, дату изготовления, номер партии, обозначение нормативно-технической документации, результаты проведенных испытаний, подтверждающих соответствие качества товара требованиям нормативно-технического документа.



## ТУ 21.20.10-002-28430311-2021

5.3 Для проверки соответствия качества Анолита установленным требованиям проводят приемо-сдаточные и периодические испытания.

5.4 Приемосдаточные испытания проводят:

- по внешнему виду упаковки;
- правильности маркировки;
- по объему продукта в потребительской упаковке.

Объем выборки Анолита в таре устанавливают в зависимости от числа упаковок в партии: до 30 (включительно) - 3; свыше 30 - 4 единицы упаковки.

Допускается для контроля качества продукции проводить отбор на предприятии-изготовителе с расфасовочного автомата через каждый час по две упаковки, но не менее 9 упаковок от всей партии, а также перед фасовкой в количестве, обеспечивающем представительную пробу, необходимую для испытаний.

5.5 Порядок и периодичность контроля Анолита по физико-химическим показателям, показателям токсичности и опасности (п.3.2.3), по показателям эффективности как дезинфицирующего средства (п.3.2.4) устанавливает изготовитель продукции в программе производственного контроля.

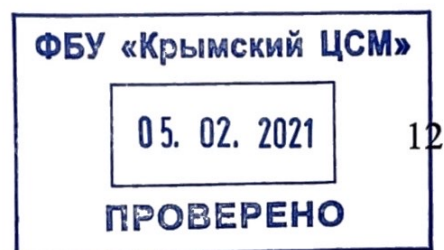
5.6 Результаты контроля заносят в лабораторный журнал и используют при оформлении документа о качестве.

5.7 Контроль показателей качества Анолита на соответствие требованиям настоящих технических условий изготовитель проводит самостоятельно или с привлечением лабораторий, аккредитованных в установленном порядке.

## 6 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

6.1 Определение внешнего вида, цвета и запаха.

Внешний вид и цвет определяют визуальным осмотром пробы в пробирке из бесцветного стекла на белом фоне. Запах определяют органолептически.



## ТУ 21.20.10-002-28430311-2021

6.2 Определение показателя «массовая суммарная концентрация растворенных веществ (минерализация) проводят с помощью кондуктометров типа HANNA DIST-2 или аналогичных по характеристикам.

6.3 Определение показателя «массовая доля соединений активного хлора (хлорноватистая кислота, диоксид хлора) и активного кислорода (перекись водорода, озон) в пересчете на активный хлор (суммарно).

### 6.3.1 Оборудование, реактивы, растворы

Весы лабораторные общего назначения 2-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 200 г – по ГОСТ Р 53228;

Колба 1-1000 -2 – по ГОСТ 1770;

Бюретка 1-2-1-10-0,05(0,02) – по ГОСТ 29251;

Цилиндры 1-25(50) (250)-2 – по ГОСТ 1770;

Стакан стеклянный В-1-100(250) ТС – по ГОСТ 25336;

Колбы К-1-250-29/32 ТС – по ГОСТ 25336;

Пипетки 6-1-10; 6-1-5 – по ГОСТ 29227;

Крахмал растворимый – по ГОСТ 10163, 0,5 % раствор;

Калий йодистый – по ГОСТ 4232 хч, раствор 10%;

Кислота уксусная – по ГОСТ 61;

Калий двухромовокислый (калий бихромат) – по ГОСТ 4220, фиксанал;

Кислота серная – по ГОСТ 4204, 0,1 н раствор;

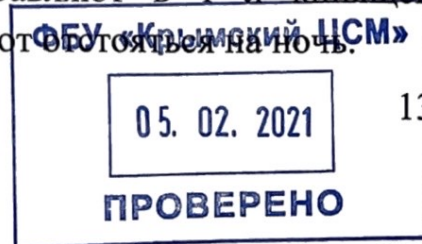
Тиосульфат натрия – по ГОСТ 244 или тиосульфат натрия 30% в ампулах;

Вода дистиллированная – по ГОСТ 6709.

### 6.3.2 Приготовление растворов.

#### 6.5.2.1 Приготовление раствора крахмала.

К 5 г крахмала добавляют немного холодной воды и растирают в ступке в однородную массу. Затем массу добавляют в 1 л кипящей дистиллированной воды, перемешивают и оставляют ~~готовиться на ночь.~~



### 6.3.2.2 Приготовление раствора натрия тиосульфата 0,1н.

Растворяют 25 г.  $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$  в 1 л только что вскипяченной дистиллированной воды и оставляют раствор примерно на 2 недели, для того чтобы окислился ион бисульфита. После этого определяют титр раствора по 0,1 н раствору бихромата калия. Для этого растворяют 4,904 г бихромата калия безводного  $\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$  в дистиллированной воде и доводят до 1000 мл, чтобы получить 0,1н раствор. Приготовленный раствор хранят в бутылки с притертой пробкой. К 80 мл дистиллированной воды добавляют, постоянно помешивая, 1 мл концентрированной серной кислоты  $\text{H}_2\text{SO}_4$ , 10 мл 0,1н  $\text{K}_2\text{Cr}_2\text{O}_7$  и 1 г  $\text{KI}$  и затем ставят в темное место на 6 минут для прохождения химической реакции. Далее полученный раствор титруют 0,1н  $\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_3$  до неполного обесцвечивания раствора, затем добавляют раствор крахмала и титруют до полного исчезновения цвета. При подготовке к анализу готовят 0,01н раствор тиосульфата натрия. 100 мл 0,1н раствора тиосульфата натрия разбавляют только что вскипяченной и охлажденной дистиллированной водой и доводят раствор до 1 л. Титруют пробу 0,01н раствором тиосульфата натрия.

### 6.3.3 Проведение анализа.

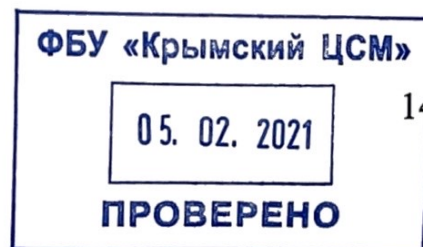
В коническую колбу с притертой пробкой вносят 5 мл ледяной уксусной кислоты для понижения рН титруемого образца до 3-4, добавляют 1 г калия йодистого и затем вливают 10 мл исследуемой пробы. Содержимое колбы перемешивают. Выделившийся йод титруют 0,01н раствором натрия тиосульфата до светло-желтого окрашивания, прибавляют 1 мл 0,5% раствора крахмала и титруют до исчезновения синей окраски.

### 6.3.4 Расчет массовой доли оксидантов в пересчете на активный хлор.

Массовую долю оксидантов в пересчете на эквивалент активного хлора (мг/л) в анализируемом образце рассчитывают по формуле:

$$X = (V - V_0) \times 35,4, \quad (1)$$

где  $V$  — объем 0,01н раствора тиосульфата натрия, израсходованного при титровании исследуемого образца;



$V_0$  - объем 0,01н раствора тиосульфата натрия, израсходованного при титровании «нулевой пробы» (при замене исследуемого образца дистиллированной водой);

Молярная масса хлора = 35.46 г/моль.

Концентрацию оксидантов  $C_{ox}$  в процентах вычисляют по формуле:

$$C_{ox} = (X)/10000 \quad (2)$$

За результат анализа принимают среднее значение двух проведенных измерений, абсолютное расхождение между которыми не должно превышать допустимое расхождение, равное 0,5%. Допускаемая относительная суммарная погрешность результата анализа  $\pm 2,0$  % при доверительной вероятности 0,95.

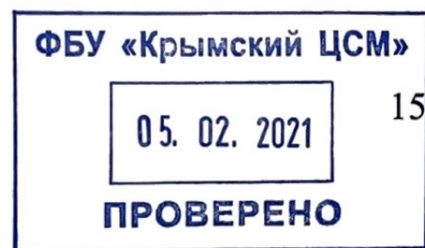
### 6.3.5 Контроль концентрации оксидантов экспресс-методами

6. 3.5.1 Для экспресс-анализа концентрации оксидантов в эквиваленте активного хлора возможно использование тест-полосок производителей, разработанных для данного средства (тест-полоски ДЕЗИКОНТ производителя НПФ «ВИНАР» тест-полоски AQUACHECK, Water Quality Test Strips for High-Range Chlorine производителя НАСН или тест-полоски других производителей). Тест-полоски позволяют оперативно определять концентрацию рабочих растворов дезинфицирующих и стерилизующих средств.

6.4 Полную биоразлагаемость (за 28 суток) определяют с помощью тест-полосок.

## 7 ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ И ХРАНЕНИЯ

7.1. Анолит в упаковке предприятия-изготовителя транспортируют в крытых транспортных средствах всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта и гарантирующими сохранность средства и тары.





## ТУ 21.20.10-002-28430311-2021

При температуре ниже +3°C Анолит необходимо транспортировать в отапливаемых транспортных средствах.

7.2 Анолит до розлива в потребительскую тару временно хранят в условиях, обеспечивающих его сохранность в пределах значений показателей качества.

7.3 Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

7.4. Анолит хранят в укупоренной упаковочной таре защищенной от прямых солнечных лучей местах, при температуре от +3 °С до +25 °С. Анолит хранят в сухих помещениях отдельно от лекарственных средств и пищевых продуктов в недоступном для детей месте.

## 8 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

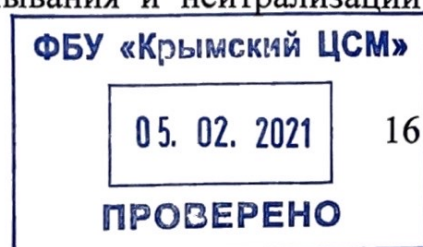
8.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества Анолита требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем требований к транспортированию и хранению.

8.2 Срок хранения Анолита не более 6 мес. со дня изготовления. После вскрытия тары предельный срок хранения Анолита – 1 мес.

## 9 СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

9.1 Средство Анолита наносится на обрабатываемые поверхности и предметы методом протирания, замачивания, погружения, аэрозольным методом, а также с применением туманообразующих устройств. Расход средства Анолит на поверхности методом протирания составляет 150 мл/м<sup>2</sup>. Расход средства на поверхности способом орошения гидропультом – 300 мл/м<sup>2</sup>. Расход средства на объем помещений аэрозольным способом – 50 мл/м<sup>3</sup>.

9.2 Анолит после использования полностью разлагается на исходные вещества (воду и соль), не накапливается во внешней среде, не создает пленок на поверхностях. Анолит не требует смывания и нейтрализации перед сливом в канализацию.

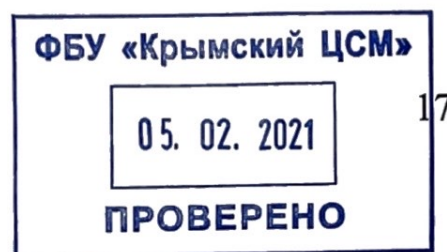


## ТУ 21.20.10-002-28430311-2021

После обработки возможно появление запаха, похожего на запах хлора, исчезающего через 2-3 мин.

Рабочие растворы средства не повреждают объекты, изготовленные из коррозионностойкого металла, стекла, резины, полимерных материалов, дерева, кафеля, фарфора, фаянса, не фиксируют белковые загрязнения на поверхности изделий медицинского назначения, проявляют моющие свойства, хорошо смываются, не оставляют налета.

Анолит хорошо растворяется в воде. Водные растворы средства прозрачные, бесцветные, используются однократно.



Лист регистрации изменений

Номер измен ения	Номера страниц				Всего стран иц после внесе ния измен ения	Информаци я о поступлени и изменения (номер сопроводит ельного письма)	Подпи сь лица, внесш его измен ение	Фами лия этого лица и дата внесе ния измен ения
	Замене нных	Дополнит ельных	Исключ енных	Измене нных				

**ФБУ «Крымский ЦСМ»**  
 05. 02. 2021  
**ПРОВЕРЕНО**